



KÄHLER
Industrie-Armaturen

Lieferprogramm

Fernwärme, Industrie, Rohrleitungs- und Anlagenbau

- ▶ **Industriearmaturen**
- ▶ **Anbohrtechnik**
- ▶ **Anbohrservice**



www.kaehler-armaturen.de

Markenübersicht





Sehr geehrter Kunde,

KÄHLER Industrie-Armaturen heißt sie willkommen in der Welt fortschrittlicher Fluidsteuerung.

Bereits seit 1993 liefern wir hochwertige Industriearmaturen für Fernwärme, Industrieanlagen, Petrochemie, Anlagen- und Rohrleitungsbau. Unser Portfolio umfasst neben vollverschweißten Kugelhähnen der Marke Vexve auch KÄHLER Küchenhähne, KÄHLER Schmutzfänger, Antriebe, Anbohrtechnik, Anbohrservice, Wartungs- und Reparaturarbeiten, sowie viele weitere Industriearmaturen namhafter Hersteller. Kurze Lieferzeiten schaffen wir durch unser großes Lager am Standort Burscheid.

Unsere Mission ist es, Fernwärme- und Industrieanlagen sicher, schnell und kostengünstig mit Armaturen zu beliefern – von einfachen Anwendungen bis hin zu hochkomplexen Lösungen. Sprechen Sie uns gerne an!

Mit herzlichen Grüßen aus Burscheid!

Tobias Bunse

Geschäftsführer KÄHLER GmbH Armaturen

Inhaltsverzeichnis

Kugelhähne vollverschweißt	4
Stahlkugelhähne, Bedarfsanschlussähne	4
Anbohrkugelhähne, Edelstahlkugelhähne	5
Kondensatkugelhähne, Gaskugelhähne	6
Regulierkugelhähne, Erdverlegte Kugelhähne	7
Zapfengelagerte Kugelhähne	8
Kugelhähne mehrteilig	9
Edelstahl-, Messing-, Entleerungs- und Flanschenkugelhähne	9
Kükenhähne und Sonderlösungen	10
Schmutzfänger und Absperrklappen	12
Membranventile und Ersatzteile	13
Anbohrtechnik, Zubehör und Wartung	14
KÄHLER Anbohrservice	16
Reparaturen/Instandsetzung Küchenhähne	18
Vertriebsteam	19

Stahlkugelhähne

Nennweiten/ Durchgangsarten	<ul style="list-style-type: none"> • DN10 – DN1200 (reduzierter und voller Durchgang)
Druckstufen	<ul style="list-style-type: none"> • PN16 – PN40
Material	<ul style="list-style-type: none"> • Stahl
Anschlussarten	<ul style="list-style-type: none"> • beidseitig Schweißenden • beidseitig Innengewinde • beidseitig Flansch • Schweißende/Innengewinde • Schweißende/Flansch • Schweißende/ Außengewinde mit Kette und Kappe • Ausführungen teilweise mit verlängerter Spindel verfügbar
Betätigung	<ul style="list-style-type: none"> • Handhebel oder Handgetriebe • optional pneumatischer, hydraulischer oder elektrischer Antrieb für jede Nennweite möglich



Bedarfsanschlusshähne


Nennweiten/ Durchgangsarten	<ul style="list-style-type: none"> • DN20 - DN200 (reduzierter Durchgang) • DN25 – DN200 (voller Durchgang)
Druckstufen	<ul style="list-style-type: none"> • PN25 - PN40
Material	<ul style="list-style-type: none"> • Stahl
Anschlussarten	<ul style="list-style-type: none"> • beidseitig Schweißenden
Betätigung	<ul style="list-style-type: none"> • Außensechskant



Anbohrkugelhähne

Nennweiten/ Durchgangsarten	<ul style="list-style-type: none"> • DN20 - DN150 (voller Durchgang Stahlausführung) • DN150 - DN200 (reduzierter Durchgang Stahlausführung) • DN32 - DN100 (reduzierter Durchgang Edelstahlausführung) 	
Druckstufen	<ul style="list-style-type: none"> • PN25 - PN40 	
Material	<ul style="list-style-type: none"> • Stahl (DN20 - DN200) • Edelstahl (DN32 - DN100) 	
Anschlussarten	<ul style="list-style-type: none"> • beidseitig Schweißenden • Schweißende / Flansch 	
Betätigung	<ul style="list-style-type: none"> • Außensechskant • optional mit verlängerter Spindel und Handhebel lieferbar 	

Edelstahlkugelhähne

Nennweiten/ Durchgangsarten	<ul style="list-style-type: none"> • DN10 – DN250 (reduzierter Durchgang) • DN15 - DN125 (voller Durchgang) 	
Druckstufen	<ul style="list-style-type: none"> • PN16 – PN40 	
Material	<ul style="list-style-type: none"> • Edelstahl 	
Anschlussarten	<ul style="list-style-type: none"> • beidseitig Schweißenden • beidseitig Innengewinde • beidseitig Flansch • Schweißende / Innengewinde • Schweißende / Flansch 	
Betätigung	<ul style="list-style-type: none"> • Handhebel oder Handgetriebe • optional pneumatischer, hydraulischer oder elektrischer Antrieb für jede Nennweite möglich 	

Dampfkugelhähne

Nennweiten/ Durchgangsarten	<ul style="list-style-type: none"> • DN15 – DN250 (reduzierter Durchgang)
Druckstufen	<ul style="list-style-type: none"> • PN16 – PN40
Material	<ul style="list-style-type: none"> • Stahl
Anschlussarten	<ul style="list-style-type: none"> • beidseitig Schweißenden • beidseitig Flansch • beidseitig Innengewinde • Schweißende / Innengewinde
Betätigung	<ul style="list-style-type: none"> • Handhebel oder Handgetriebe • optional pneumatischer, hydraulischer oder elektrischer Antrieb für jede Nennweite möglich




Gaskugelhähne

Nennweiten/ Durchgangsarten	<ul style="list-style-type: none"> • DN15-DN800 (reduzierter Durchgang) • DN10-DN800 (voller Durchgang)
Druckstufen	<ul style="list-style-type: none"> • PN16 – PN40
Material	<ul style="list-style-type: none"> • Stahl
Anschlussarten	<ul style="list-style-type: none"> • beidseitig Schweißenden • beidseitig Flansch • beidseitig Innengewinde • Schweißende / Flansch • Schweißende / Innengewinde
Betätigung	<ul style="list-style-type: none"> • Handhebel oder Handgetriebe • optional pneumatischer, hydraulischer oder elektrischer Antrieb für jede Nennweite möglich



Regulierhähne

Nennweiten/ Durchgangsarten	<ul style="list-style-type: none"> • DN15 – DN400 (Stahlausführung) • DN15-DN250 (Edelstahlausführung – nur reduzierter Durchgang) 	
Druckstufen	<ul style="list-style-type: none"> • PN16-40 	
Material	<ul style="list-style-type: none"> • Edelstahl • Stahl 	
Anschlussarten	<ul style="list-style-type: none"> • beidseitig Schweißenden • beidseitig Flansch 	
Betätigung	<ul style="list-style-type: none"> • Handhebel oder Handgetriebe • optional pneumatischer, hydraulischer oder elektrischer Antrieb für jede Nennweite möglich 	

Erdverlegte Kugelhähne

Nennweiten/ Durchgangsarten	<ul style="list-style-type: none"> • DN25-DN800 (voller und reduzierter Durchgang) 	
Druckstufen	<ul style="list-style-type: none"> • PN25 - PN40 	
Material	<ul style="list-style-type: none"> • Stahl 	
Anschlussarten	<ul style="list-style-type: none"> • beidseitig Schweißenden 	
Betätigung	<ul style="list-style-type: none"> • T-Schlüssen (4- oder 6-Kant) oder Handgetriebe • optional pneumatischer, hydraulischer oder elektrischer Antrieb für jede Nennweite möglich 	

Zapfengelagerte Kugelhähne – für anspruchsvolle Fernenergieanforderungen

Zapfengelagerte Kugelhähne sind für ober- und unterirdische Installationen entwickelt und funktionieren zuverlässig unter anspruchsvollsten Bedingungen. Die Kugelhähne sind so konstruiert, dass sie den gesamten Lebenszyklus der Rohrleitung überdauern und sind einsetzbar für alle nichtaggressiven Medien, wie z.B. Fernwärme, Heizwarmwasser, Klima-Kaltwasser, Öl und Druckluft.

Zapfengelagerte Konstruktion

In der zapfengelagerten Ventilkonstruktion sind die Dichtungsringe schwimmend gelagert und die Kugel ist fest montiert. Die Kugel und die Spindel sind auf beiden Seiten der Kugel aneinander befestigt, was vor allem bei zunehmender Kugelgröße für mehr Halt sorgt. Wenn der Druck steigt, werden die Dichtungsringe gegen die Kugel gepresst. Die Feder wird verwendet, um einen Vordruck auf die Dichtung zu erzeugen. So wird die vollständige Dichtheit des Kugelhahns erreicht. Die „Double Block & Bleed“-Funktion ermöglicht das Entleeren des Gehäuses, um die Dichtheit des Kugelhahns zu prüfen, auch wenn die Rohrleitung unter Druck steht.



Besondere Merkmale:

- für ober- und unterirdische Installationen geeignet
- federbelastete Kugeldichtung
- ausblassichere Spindelkonstruktion
- mit integriertem Entleerungshahn (Double Block & Bleed)
- mit Hebeösen und Standfuß
- niedriges Drehmoment
- vollständige bi-direktionale Dichtheit (EN 12266-1, Leckrate A)
- wartungsfrei

Zapfengelagerte Kugelhähne

Nennweiten/ Durchgangsarten	<ul style="list-style-type: none"> • DN125-D1200 (reduzierter oder voller Durchgang) 	
Druckstufen	<ul style="list-style-type: none"> • bis PN40 	
Material	<ul style="list-style-type: none"> • Stahl 	
Anschlussarten	<ul style="list-style-type: none"> • beidseitig Schweißenden • beidseitig Flansch 	
Betätigung	<ul style="list-style-type: none"> • optional mit Handgetriebe, elektrischem, pneumatischem oder hydraulischem Antrieb lieferbar 	

Entleerungskugelhähne

Nennweiten/ Durchgangsarten	• DN08 – DN50
Druckstufen	• PN40
Material	• Stahl • Messing
Anschlussarten	• beidseitig Innengewinde • Innengewinde/Außengewinde
Betätigung	• Handhebel



Messingkugelhähne

Nennweiten/ Durchgangsarten	• DN08 – DN100
Druckstufen	• PN40
Material	• Messing
Anschlussarten	• beidseitig Innengewinde
Betätigung	• Handhebel



Edelstahlkugelhähne

Nennweiten/ Durchgangsarten	• DN08-DN100
Druckstufen	• PN63
Material	• Edelstahl
Anschlussarten	• Anschweißende / Anschweißende • Innengewinde / Innengewinde • Flansch / Flansch • Anschweißende / Innengewinde • Anschweißende / Flansch • Anschweißende / Außengewinde mit Kette und Kappe
Betätigung	• Handhebel, pneumatischer, hydraulischer oder elektr. Antrieb



Flanschenkugelhähne

Nennweiten/ Durchgangsarten	• DN08 – DN200
Druckstufen	• max. PN40
Material	• Stahl • Guss
Anschlussarten	• beidseitig Flansch (mit DVGW Zulassung möglich)
Betätigung	• Handhebel, Handrad, pneumatischer, hydraulischer oder elektr. Antrieb



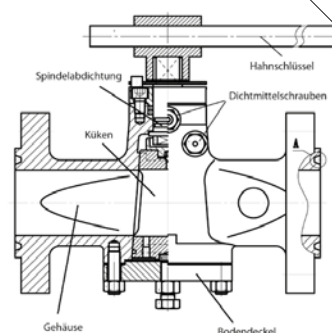
Vorteile Kükenhahn – totraumfrei und servicefreundlich!

Nachdichtbare Kükenhähne sind für den Langzeiteinsatz bestimmt, weil sich keine Feststoffpartikel oder kristalline Medien im Verschlussbereich festsetzen können. Daher eignen sich Kükenhähne ideal zum Absperren von Leitungen mit verschiedensten Medien.

Die Dichtung zur Welle lässt sich mittels einer Stellschraube bequem nachjustieren. Attraktive Lieferzeiten und Preise bei höchstem Qualitätsanspruch zeichnen KÄHLER-Kükenhähne aus.

KÄHLER Kükenhähne nachdichtbar

Nennweiten	• DN15 – 900
Druckstufen	• PN6 - PN420 • class 150 – 2500
Material	• Guss • Stahl • Edelstahl • Duplex • Titan • Hastelloy
Anschlussarten	• Flansch, Gewinde und Schweißende
Dichtungsart	• metallisch dichtend
Ausführungen	• 2-, 3- und 4-Wege
Betätigung	• Handhebel, pneumatischer, hydraulischer oder elektrischer Antrieb



Kükenhähne von Kähler

Im Bereich Kükenhähne nehmen wir als Händler, Entwickler und Serviceanbieter im deutschsprachigen Raum eine Ausnahmestellung ein. Sie finden bei uns nachdichtbare Kükenhähne (Nieder- & Hochdruck) auch für schwierige Medien mit internationalen Zulassungen.

Der Kunde bestimmt – wir beraten

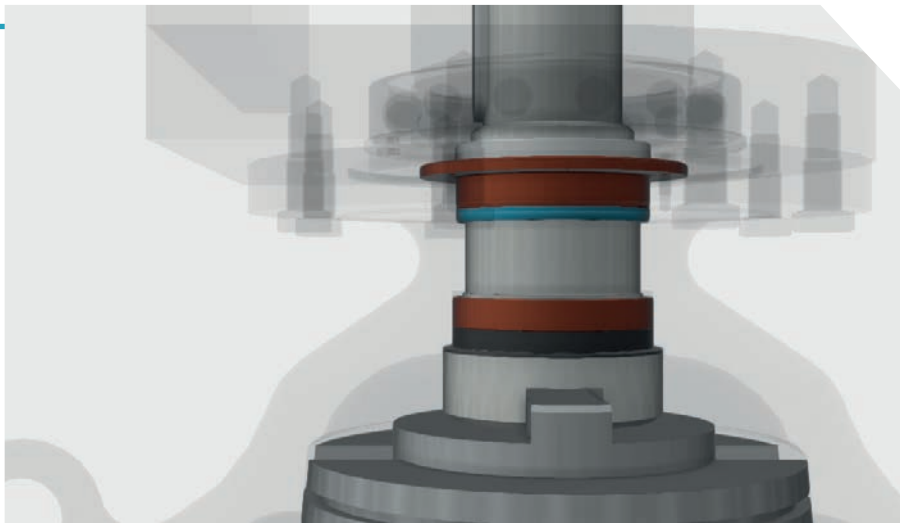
Wenn Sie es wünschen, erarbeiten wir von KÄHLER zusammen mit Ihnen den geeigneten Kükenhahn. Sie nennen uns Druck, Medium, Temperatur und Schalthäufigkeit, sowie die Art der Betätigung.

Wir bestimmen dann aus über 100 Varianten den für Sie passenden Kükenhahn mit dazugehörigem Dichtmittel.



Engineering on top

Kükenhähne von KÄHLER stammen auch aus eigener Entwicklung. Wir planen und konstruieren die Armaturen, geben der Produktion klare Vorgaben, überwachen die Fertigung und garantieren die Qualitätskontrolle bis zur Auslieferung. Wir sind auch der richtige Partner, wenn es um Erweiterungen, Generalüberholungen und Anpassungen bestehender Industrie-Armaturen geht.



Reparaturen? Immer!

Weitere Informationen dazu finden Sie auf Seite 18 in dieser Broschüre.

KÄHLER – Schmutzfänger

TYP KSV – beidseitig Schweißenden,
vollverschweißte Ausführung, Dichtung Klingersil,
beidseitig graphitiert, bis max. 180°C

Nennweiten	• DN20 – DN40 (voller Durchgang) mit Filtersieb aus Edelstahl
Druckstufen	• PN40
Anschlussarten	• beidseitig Schweißenden
Betätigung	• Entleerungsstopfen mit Vierkant



Absperrklappen - weichdichtend

Nennweiten	• DN32-2200
Druckstufen	• PN6 – PN16
Anschlussarten	• Zwischenflansch • Anflansch • Doppelflansch
Betätigung	• Handhebel, pneumatischer, hydraulischer oder elektr. Antrieb



Absperrklappen - metallisch dichtend

Nennweiten	• DN80 - DN1400 (reduzierter oder voller Durchgang)
Druckstufen	• PN16 - PN50
Anschlussarten	• Flansch • Schweißende • Zwischenflansch • Anflansch • Doppelflansch
Betätigung	• Handhebel, pneumatischer, hydraulischer oder elektr. Antrieb



Membranventile

Sisto Typ16 und Typ 20 (mit Dichtsteg) tottraumfrei, weichdichtend, stopfbuchslos

Nennweiten	• DN15 – DN300
Druckstufen	• PN16 – (ab DN250 -PN10)
Anschlussarten	• beidseitig Innengewinde • beidseitig Flansch
Betätigung	• Handhebel, pneumatischer oder elektr. Antrieb



Membranventile

Sisto Typ KB (ohne Dichtsteg) tottraumfrei, weichdichtend, stopfbuchslos

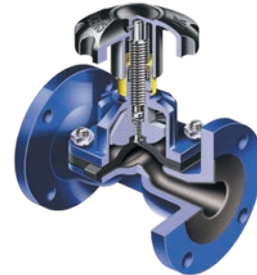
Nennweiten	• DN15 – DN200
Druckstufen	• PN10
Anschlussarten	• beidseitig Flansch
Betätigung	• Handhebel, pneumatischer oder elektr. Antrieb



Membranventile

Saunders Typ A (mit Dichtsteg), Typ KB (ohne Dichtsteg)

Nennweiten	• DN15 – DN300
Druckstufen	• PN16 – PN40
Anschlussarten	• beidseitig Schweißenden • beidseitig Innengewinde
Betätigung	• Handhebel, pneumatischer Antrieb



Membranventile

Saunders Typ AFP aseptisch für biopharmazeutischen Prozess-Systemen

Nennweiten	• DN8 – DN100 – FDA-Konform
Druckstufen	• PN16
Anschlussarten	• beidseitig Schweißenden • Klemm-Verbindungen • Schraubverbindungen
Betätigung	• Handrad



Ersatzteile – auf Anfrage

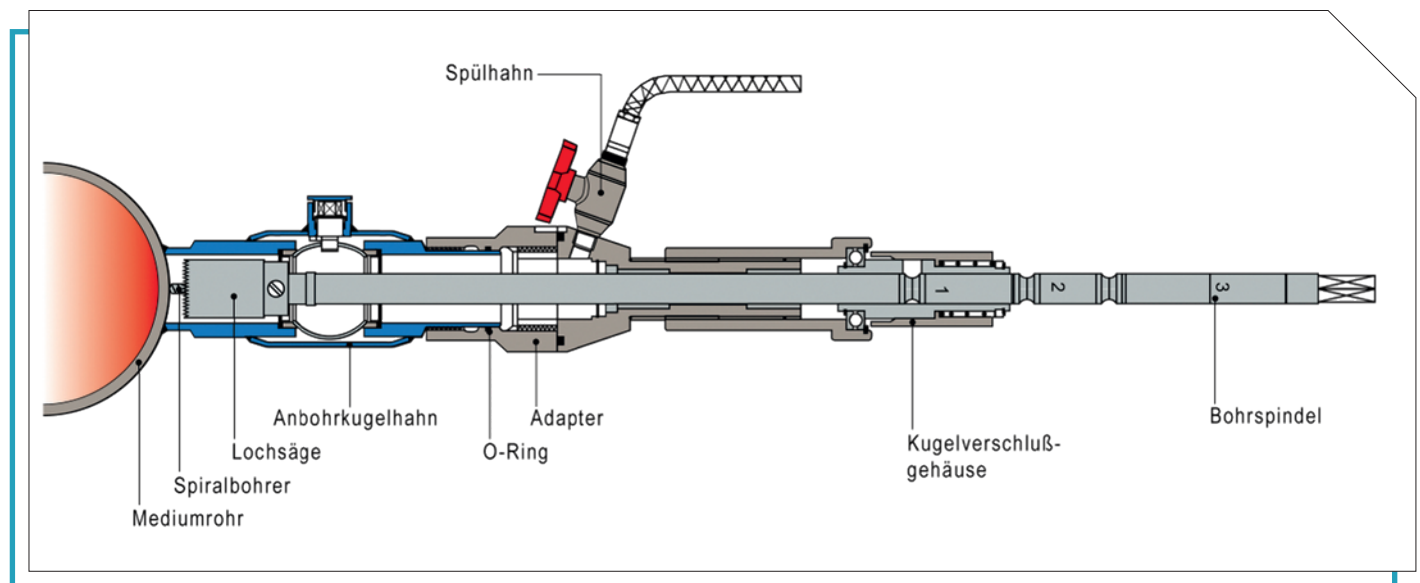
- Ersatzmembrane
- Handräder

Anbohrtechnik, Zubehör und Wartung

Das **NAVAL Anbohrgerät** wurde zum nachträglichen Anschluss von Rohrleitungen an ein bestehendes Leitungsnetz unter vollem Betriebsdruck und ohne Versorgungsunterbrechung für bestehende Verbraucher konzipiert. Das Ergebnis sind erhebliche Einsparungen von Zeit, Kosten und Ressourcen für Netzbetreiber.

Anbohrgerät

- DN25 bis DN100 im Anbohrkoffer
- optional mit verschiedenen Sets bis DN200 erweiterbar



Einsatzbereiche

- einsetzbar in Wärme- und Kältesystemen, alle anderen Systeme nach entsprechender Prüfung
- geeignet für Betriebstemperaturen von -30 °C bis +200 °C
- zulässiger Betriebsüberdruck bis 25 bar
- Nennweitenbereich von DN20 bis DN200

Zertifizierung

- regelmäßige Prüfung und Zertifizierung von anerkannten Sachverständigen gemäß AGFW-Richtlinien (Arbeitsblatt FW432 des AGFW, Energieeffizienzverband für Wärme, Kälte und KWK e. V.)
- Anbohrgerät mit TÜV-Bauteilkennzeichnung

Anwendungen Anbohrgerät

- unkomplizierte Erweiterung des Rohrleitungsnetzes durch Herstellen neuer Abgänge unter Druck und Temperatur ohne Versorgungsunterbrechung oder Systementleerung (**siehe auch Anbohrkugelhähne Seite 5**)
- Vorbereitung eines Rohrleitungssystems für zukünftige Anschlüsse
- Anbringung von Mess- und Prüfstutzen im laufenden Betrieb
- einsetzbar für alle nichtaggressiven Medien, wie z. B. Heizwarmwasser, Klima-Kaltwasser, Öl und Druckluft
- mit Hilfe des Anbohrmagneten gelangen nahezu keine Späne in die Rohreitung

Vorteile

- Anschluss neuer Kunden an das bestehende Fernleitungsnetz ohne Versorgungsunterbrechung
- Kein Entleeren des Netzes, dadurch Energieeinsparung und geringer Zeitaufwand
- Einfaches, schnelles und sicheres Verfahren

Ersatzteile

- Ersatzteile (Spiralbohrer, Bohrerhalter, Lochsägen, Anbohrmagnete, Anbohröl u.v.m.) finden Sie auch unter www.kaehler-armaturen.de



Zubehör

- Erweiterungszubehör in verschiedenen Sets für Anbohrungen bis DN200
- Akkubohrmaschine im Set mit 2 Akkus
- Prüfkoffer zur Dichtheitsprobe vor dem Anbohren



Wartung / Reparatur

Wir bieten Ihnen die Möglichkeit, ihr Anbohrgerät durch uns warten zu lassen. Sollte es nötig sein, ist auch eine Reparatur des Anbohrgerätes (nach Kostenvoranschlag) bei uns möglich.

Zusätzlich bieten wir Ihnen:

- Schulungen und Einweisung in das Anbohrverfahren

Weitere Informationen finden Sie unter www.kaehler-armaturen.de



KÄHLER Anbohrservice

mit Erfahrung seit 1999. Basierend auf unseren Erfahrungswerten bieten wir Hot Tapping, also das Anbohren im laufenden Betrieb, als Serviceleistung an. Termine nach Vereinbarung.

Anbohrtechnik unter Druck und Temperatur

Heißes Wasser schießt mit 25 bar durch das Rohr. Es bringt zum Beispiel Fernwärme von A nach B. Jetzt soll C dazukommen. Für eine Erweiterung musste der Betrieb bisher zeitweise unterbrochen werden, anschließend das Teilstück entleert, mit einem T-Stück ergänzt, wieder befüllt und entlüftet werden. Die Unterbrechung bedeutet für Betreiber wie Nutzer immer Verlust an wirtschaftlichem Ertrag. Mehr Material, mehr Manpower, mehr Zeit und viel Kommunikation sind notwendig.

Wirtschaftlicher als konventionelle Methoden

Das Anbohren von Rohrleitungen unter Druck und Temperatur hält die Versorgung aufrecht. Unsere Anbohrtechnik lässt sämtliche Medien der Fluidgruppe 2 weiter fließen. Erforderliche Abzweigungen werden unter laufendem Betrieb montiert.

Das Ergebnis: Bestehende Verbraucher werden ohne Unterbrechungen weiterversorgt. Netzbetreiber steigern ihre Wirtschaftlichkeit.

Hot Tapping: Unser Anbohrservice – natürlich zum Festpreis

Basierend auf unseren Erfahrungswerten bieten wir Hot Tapping, also das Anbohren im laufenden Betrieb, als Serviceleistung zu Festpreisen an. Sie können also mit uns rechnen! In der Regel bohren wir Stahlleitungen in jeder Nennweite an.

Die Vorteile:



Zeit und Geld sparen

Das Versorgungsnetz läuft weiter. Entleeren, Befüllen und Entlüften entfallen.



Ohne Versorgungsunterbrechung

Das Medium fließt bei 100% Druck und Temperatur während der Anbohrung.



Keine Ersatzversorgung

Betreiber sind entlastet in Logistik, Kommunikation und Zeitmanagement.



Sicher und einfach

Unsere Anbohrsysteme sind von unabhängiger Stelle (ZÜS) geprüft und bauartzugelassen.

Unter Druck arbeiten wir am besten!



Weitere Informationen finden Sie unter
www.anbohrservice.de



Unser Service für das Hot Tapping umfasst:

- Beratung – digital, telefonisch und vor Ort
- 3D-Modelle, 2D-Zeichnungen sowie Ausschreibungstexte in digitaler Form
- Sämtliches Material für die Anbohrung
- Fachkompetenz unseres Teams vor Ort
- Anbohrung durch unser geschultes Fachpersonal

Diese Medien der Fluidgruppe 2 bohren wir an:

- Flüssige Medien
- Fernwärme
- Fernkälte
- Öle
- Gasförmige Medien
- Weitere Medien auf Anfrage

Anwendungsbeispiele für Hot Tapping:

- Netzerweiterung
- Netzverdichtung
- Anbringen von Messstutzen
- Bypässe
- Entlüftungen
- Entleerungen
- Provisorien

Reparatur? Immer!

Küchenhähne sind langlebige Armaturen. Sollten nach vielen Jahren intensivem Einsatz Funktionsprobleme entstehen, bietet KÄHLER einen hochwertigen Instandsetzungsservice oder eine Generalüberholung der Armatur an.

Instandsetzung / Instandhaltung von Industrieanlagen

Die Betreuung Ihrer Anlage umfasst bei Bedarf:

- Reparaturen vor Ort
- Beschaffung und Fertigung von Ersatzteilen
- Planung und Beratung bei Stillstandsarbeiten
- Wartung und Instandhaltung

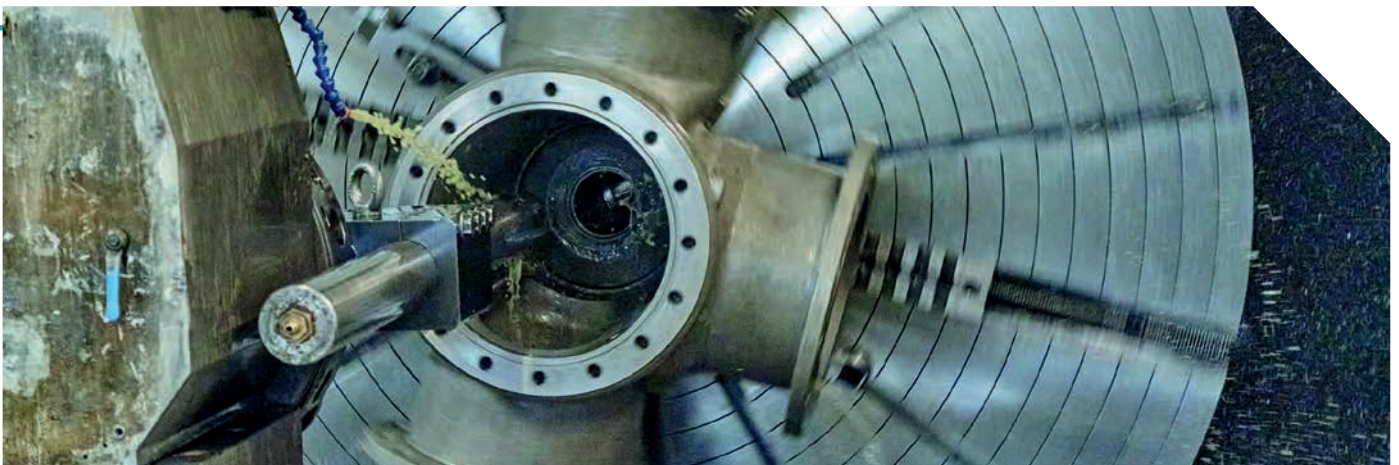
Unser Instandsetzungsservice wird durch unsere nachfolgenden Beratungs- und Planungsleistungen abgerundet:

- Revisionsplanung
- Ersatzteilplanung
- Durchführungskonzepte
- Terminplanung
- Optimierungsvorschläge
- Koordinationsplanung
- technische Beratung

Reparatur/ Generalüberholung

Alle Reparaturen werden gemäß unseres Qualitätssicherungssystems durchgeführt und dementsprechend dokumentiert. Unser Service umfasst folgende Leistungen:

- Demontage und schonende Reinigung
- Befundung der Armaturen inkl. Befundbericht
- Prüfen der Einbauteile auf Wiederverwendbarkeit
- Spanabhebende Bearbeitung (konventionell + CNC) im Dreh- und Fräsbereich.
- Durchführung von erforderlichen schweißtechnischen Bearbeitungen (z.B. Hartauftragungen und Sonderlegierungen)
- Außen- und Innenflächen schleifen
- Austausch der Verschleißteile, Dichtelemente und Kleinteile
- Beschaffung und Fertigung von Ersatzteilen
- Prüfungen aller relevanten Teile und Dokumentation
- Remontage der Armaturen
- Funktions- und Dichtheitsprüfungen
- Wiederherstellung der Farbgebung
- Versand der Armaturen zum Kunden



Ihre Ansprechpartner

Tobias Bunse

Geschäftsleitung

Tel.: +49 (2174) 7848 - 0

Mail: anfragen@kaehler-armaturen.de

Daniela Holleber

Vertrieb & Küchenhähne

Tel.: +49 (2174) 7848 - 16

Mail: d.holleber@kaehler-armaturen.de

Marcel Foermer

Vertrieb & Angebote

Tel.: +49 (2174) 7848 - 15

Mail: m.foermer@kaehler-armaturen.de

Franziska Schulte

Vertrieb & Rechnungswesen

Tel.: +49 (2174) 7848 - 11

Mail: f.schulte@kaehler-armaturen.de

Asita Sadjadi-Book

Vertrieb & Marketing

Tel.: +49 (2174) 7848 - 12

Mail: a.sadjadi-book@kaehler-armaturen.de

Cengiz Kirca

Vertrieb & Außendienst

Tel.: +49 (2174) 7848 - 14

Mobil: +49 172 5244125

Mail: c.kirca@kaehler-armaturen.de

Allgemeine Anfragen an

anfragen@kaehler-armaturen.de

KÄHLER GmbH

Industriestraße 77b

D-51399 Burscheid

Tel.: +49 (2174) 7848-0

Fax +49 (2174) 7848-25

Mail: info@kaehler-armaturen.de

Web: www.kaehler-armaturen.de