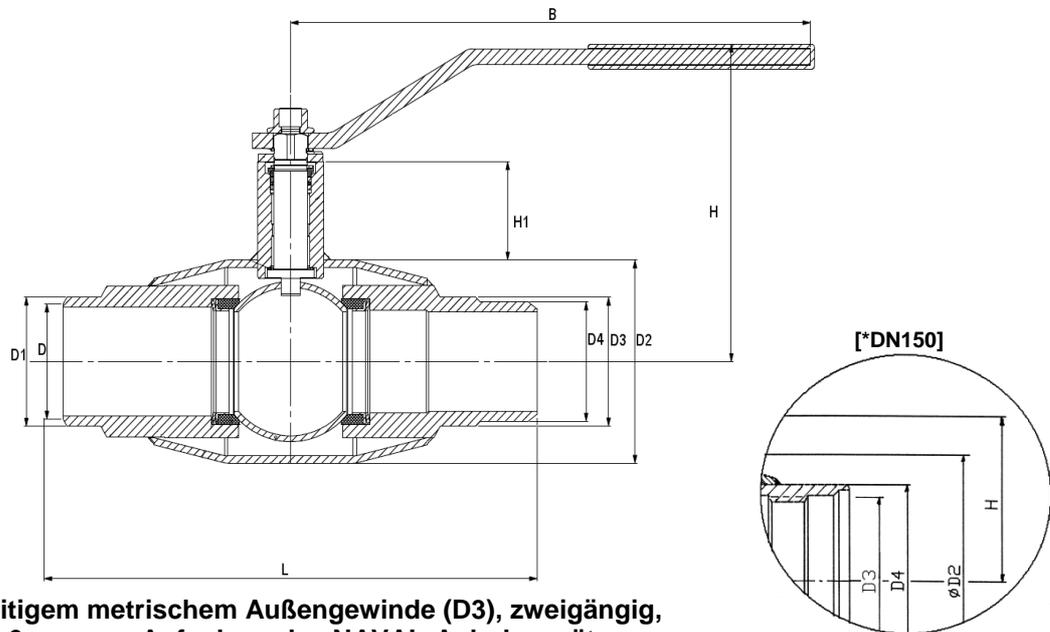


# NAVAL-Anbohrkugelhahn, vollverschweißt

mit langer Spindel und Hahnschlüssel  
 voller runder Durchgang, DN 150\* reduziert  
 Gehäuse Stahl (Werkstoff-Nr. St 37.8 / 10217 / P235GH)  
 Kugel Edelstahl (Werkstoff-Nr. 1.4301 / 10216-5 / TP304L)  
 Dichtschalen PTFE graphitverstärkt



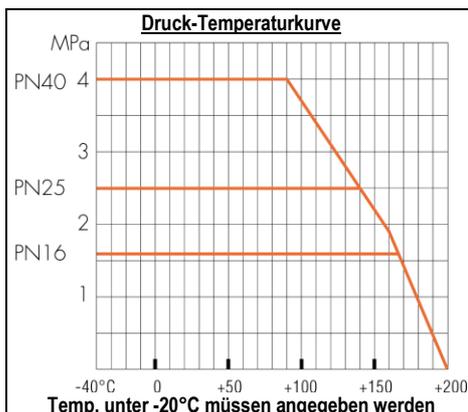
NAVAL-Nr. 281466 DN25 PN40 – 281474 DN150 PN25



mit einseitigem metrischem Außengewinde (D3), zweigängig,  
 Steigung 6 mm, zur Aufnahme des NAVAL-Anbohrgerätes  
 \*DN 150 mit einseitiger Innengewindeaufnahme

NAVAL-Nr.	DN	PN	L	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	B
281466	25	40	209	25	36,5	60,3	38,3	33,7	142	44,5	144,5
281467	32	40	207	32	46,2	70,0	52,5	42,4	140	51,5	190
281468	40	40	226	40	52,1	88,9	52,5	48,3	146	55	190
281469	50	40	260	50	64,5	101,6	64,5	60,3	159	59	277,5
281470	65	25	280	65	80,3	121	81,0	76,1	172	56	277,5
281471	80	25	312	80	94,5	146	93,0	88,9	216	93	278
281472	100	25	349	100	122,1	177,8	118,0	114,3	252	89	400
281473	125	25	365	125	151,7	219,1	146,7	137,9	273	89	600
*271474	150	25	365	125	151,7	219,1	142	168,3	272	89	600

Schweißnahtvorbereitung nach DIN 2559/22



Benennung	Werkstoff DIN	Werkstoff-Nr.	Norm-EN	Werkstoff-EN
Handhebel	ST37-2	10037	10305-2	E235
Gehäuse, Schweißenden	St35.8		10216-2	P235GH
Gehäuseschaft				P355NH
Kugel		1.4301	10216-5	TP304/L
Spindel		1.4305	10088-2	TP303
Federscheibe	51CrV4	18159	10132-4	51CrV4
O-Ring	Viton	FPM		
Gleitscheibe	Graphitverstärktes PTFE			