

NAVAL-Anbohrkugelhahn, vollverschweißt

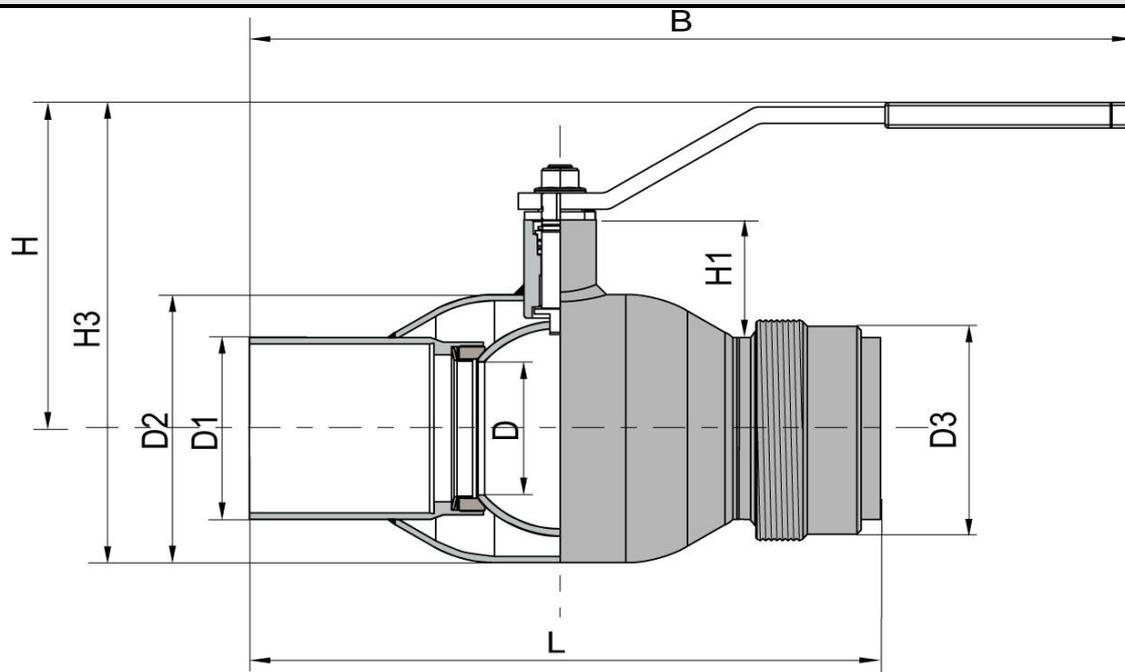
beids. Schweißenden, schlüsselbetätigt,
reduzierter gerader Durchgang

Gehäuse Edelstahl (Werkstoff-Nr. 1.4404 / 10088-3 / TP316L),

Kugel Edelstahl (Werkstoff-Nr. 1.4404 / 10088-3 / TP316L),

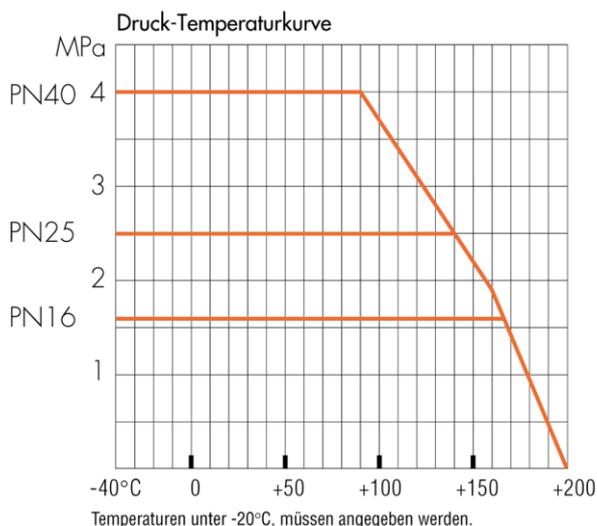
Dichtschalen PTFE graphitverstärkt,

NAVAL-Nr. 286487 DN32 PN40 – 286492 DN100 PN25



mit einseitigem metrischem Außengewinde (D3), zweigängig,
Steigung 6 mm, zur Aufnahme des NAVAL-Anbohrgerätes

NAVAL-Nr.	DN	PN	L	D	D1	D2	D3	H	H1	H3	B	KG
286487	32	40	260	25	42,4	60,3	48,3	116	27,3	146	144,5	1,5
286488	40	40	260	32	48,3	70,0	59,6	111	33,9	146	188	2,2
286489	50	40	300	40	60,3	88,9	76,1	118	34,4	162,5	188	3,3
286490	65	25	300	50	76,1	114,3	88,9	148	51,5	205	278	5,5
286491	80	25	300	65	88,9	131,0	114,3	158	57,6	225	278	6,8
286492	100	25	325	80	114,3	156,0	139,7	171	54,4	249	278	9,1



MATERIALSPEZIFIKATION

POS.	BENENNUNG	WERKSTOFF	
1.	Gehäuse	Edelstahl	1.4404
2.	Gehäuseschaft	Edelstahl	1.4404
3.	Kugel	Edelstahl	1.4404
4.	Spindel	Edelstahl	1.4404
5.	Sitzring	graphitverstärktes	PTFE+C
6.	Federscheibe	Edelstahl	1.4404
7.	Stützring	Edelstahl	1.4404
8.	Schraube	Edelstahl	
9.	O-Ring	Viton	FPM
10.	Gleitscheibe	graphitverstärktes	PTFE
11.	Anschlag	Edelstahl	1.4404
12.	Handhebel	DN 10-50 Edelstahl DN 65-250 verzinkter Stahl	